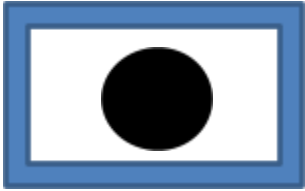



Шилэн багцны үйлдвэрлэгчдэд зориулсан гарын авлага

- Хар цагаан цавууг холихдоо харьцааг 100 : 10 хэмжээгээр тооцож холино.
- Шилэн багцны үйлдвэрлэлд ерөөний температурыг нэмэх (16°C - 24°C) , ерөөний чийгшлийг 80 % -иас ихгүй байлгахыг зөвлөж байна .
- Холисон цавууны ашиглалтын хугацаа 20-60 минут байна .
- Холисон цавууны хаталтын хугацаа : 3-4 цаг орчны температур өндөр байх тусам холисон цавууны хатуурах хугацаа богиносдог . Мен орчны температур бага байх тусам цавууны хатуурах хугацаа уртасдаг.
- Хэт их цавуу хольж болохгүй . Энэ нь цавууг хангалтгүй холилдоход хүргэдэг .
- Холисон цавууны зарим хэсэг нь савны ёроол , хана , буланд үлддэг тул , шпателаар савны хажуу болон ёроолоос сайн хусаж холих нь чухал , энэ шаардлагыг үл тоомсорлох нь зохисгүй найрлаганд хүргэдэг . Хурдан холих биш сайтар холих нь маш чухал юм .
- Битүүмжилсэн шилэн багцыг тээвэрлэх , хадгалах явцад нарны шууд тусгал , чийг , механик цохилт зэрэг үйлчиллээс хамгаалах ёстой .
- Хатжуулаагүй шилтэй битүүмжилсэн наамал шилэн багцыг халаалтын төхөөрөмж эсвэл бусад дулааны эх үүсвэрээс доод тал нь 0.3м зайтай байлгах ёстой

	
<p>Зай завсар, зураасгүй, /цул/ болж байвал хольцын чанар сайн болсон байна.</p>	<p>Ямар нэгэн хэлбэртэй завсар зай, зураастай болж байвал хольцын чанар муу болсон байна.</p>